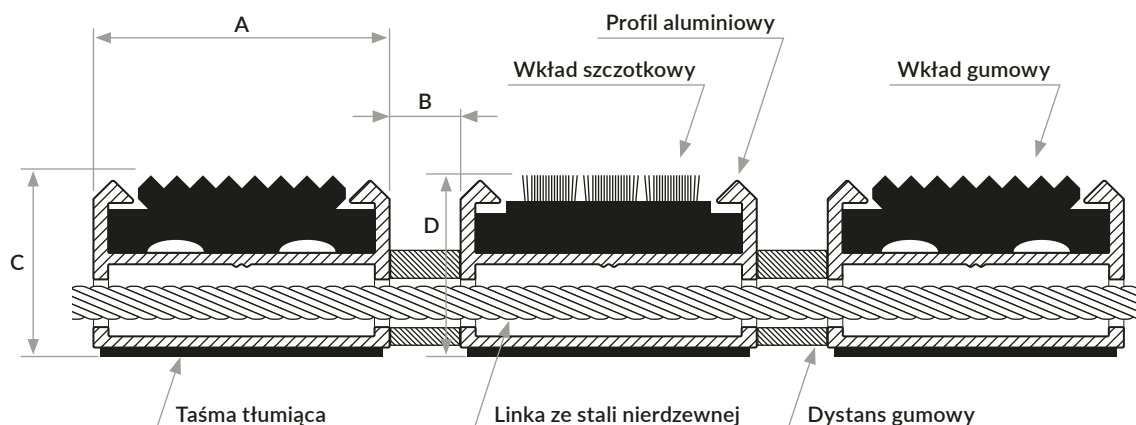


SYSTEM WYCIERACZEK OBIEKTOWYCH DO OBUWIA CLEAN SYSTEM SCRUB/RUBBER



	A [mm]	B [mm]	Rubber C [mm]	Scrub D [mm]
Clean System Scrub/Rubber 12	30	3-6,5	14	16
Clean System Scrub/Rubber 17	30	3-6,5	18	20
Clean System Scrub/Rubber 22	30	3-6,5	22	24
Clean System Scrub/Rubber 27	31	3-6,5	27	29
Clean System Scrub/Rubber 22 Strong	30	3-6,5	22	24

■ SPECYFIKACJA PRODUKTU:

Wycieraczki Clean System Scrub/Rubber wytwarzane są z profili aluminiowych z ułożonymi na przemian wkładami gumowymi i szczotkowymi. Profile łączone są za pomocą linki ze stali nierdzewnej. Poszczególne profile oddzielone są za pomocą gumowych dystansów. Konstrukcja pozwala na łatwe zwijanie maty do czyszczenia i transportu.

Maty wytwarzane są w wysokościach nominalnych: 12 mm, 17 mm, 22 mm oraz 27 mm. Odstępy między profilami mogą się zawierać, w zależności od rodzaju wykonania, w granicach od 3 mm do 6,5 mm.

Konstrukcja mat pozwala na wykonywanie mat w dowolnych wymiarach i kształtach. Przy czym szerokość maty jest uzyskiwana w wyniku docinania profili, natomiast jej długość jest uzyskiwana przez dobór ilości profili i ściśnięcia gumowych dystansów między nimi. Limitem jest ciężar pojedynczej maty, który nie powinien przekraczać 100 kg. Zgodnie z opinią Instytutu Techniki Budowlanej system wycieraczek obiektowych do obuwia Clean System nie jest wyrobem budowlanym, a zatem nie podlega wymaganiom „Rozporządzenia Ministra Infrastruktury w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie” dotyczącym wyrobów budowlanych.

Atest higieniczny	
Atest higieniczny	HK/B/0628/01/2014
Oznaczenie właściwości antypoślizgowej wg DIN 51130:2014	R13/R12
Klasyfikacja reakcji na ogień wg PN-EN 13501-1+A1:2010	C _{fl} - s1
Materiał profilu	EN AW 6063 T6
Obciążenie ściskające powodujące odkształcenie trwałe profilu aluminiowego	6 500 000 N/m ²
Wkład gumowy	
Materiał wkładu	Wkład wykonany z elastomeru zawierającego pigmenty (S-szary, B-brązowy, C-czarny)
Gęstość	1,37 g/cm ³
Twardość	85±3 ShA
Wytrzymałość na rozciąganie	>23 MPa
Wkład szcztkowy	
Grubość włókna PA6.6	0,4 mm
Materiał profilu bazowego	PP
Grubość drutu nierdzewnego	0,7 mm
Wg deklaracji producenta wkład szcztkowy spełnia wymagania dyrektywy UE 2002/95/EC wprowadzonej w życie 01.07.2006 r. oraz jest produkowany zgodnie z dyrektywą ROHS 2002/95/EC.	