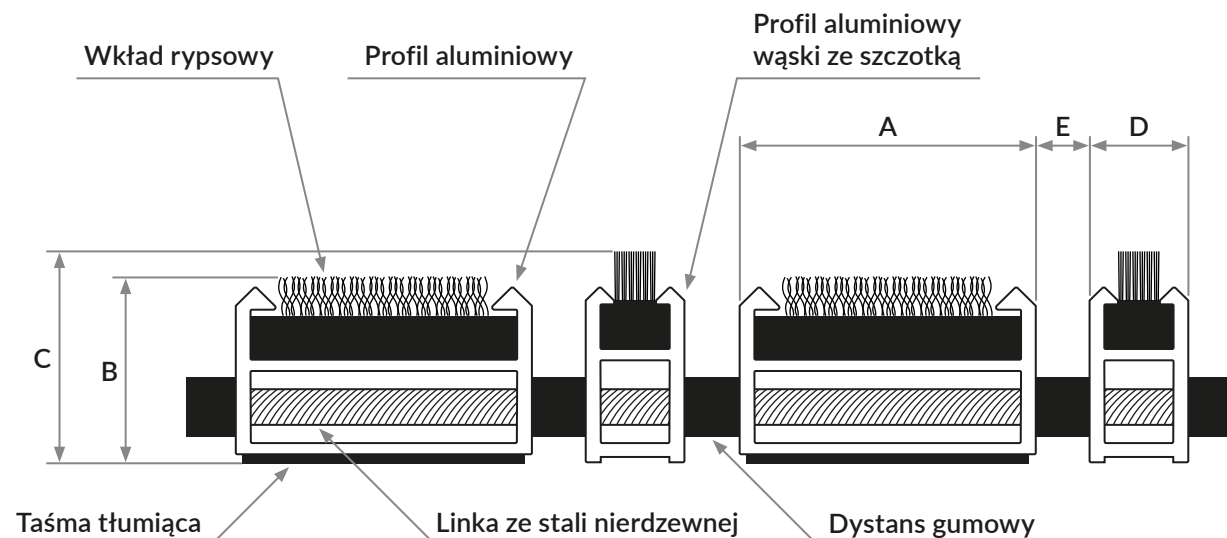


SYSTEM WYCIERACZEK OBIEKTOWYCH DO OBUWIA CLEAN SYSTEM RYPS/THIN SCRUB



	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]
Clean System Ryps/Thin Scrub 22	30	22	25	10	3 - 5

■ SPECYFIKACJA PRODUKTU:

Wycieraczki Clean System ryps/thin Scrub wytwarzane są z profili aluminiowych z wkładami rypсовymi w profilach szerokich oraz z jednorzędową szczotką w profilach wąskich. Profile łączone są za pomocą linki ze stali nierdzewnej. Poszczególne profile oddzielone są za pomocą gumowych dystansów. Konstrukcja pozwala na łatwe zwijanie maty do czyszczenia i transportu. Maty wytwarzane są w wysokościach nominalnej 22 mm.

Odstępy (E) między profilami mogą się zawierać, w zależności od rodzaju wykonania, w granicach od 3 mm do 5 mm. Konstrukcja mat pozwala na wykonywanie mat w dowolnych wymiarach i kształtach, przy czym szerokość maty jest uzyskiwana w wyniku docinania profili, natomiast jej długość jest uzyskiwana przez dobór ilości profili i ściśnięcia gumowych dystansów między nimi.

Limitem jest ciężar pojedynczej maty, który nie powinien przekraczać 50 kG.

Zgodnie z opinią Instytutu Techniki Budowlanej system wycieraczek obiektowych do obuwia Clean System nie jest wyrobem budowlanym, a zatem nie podlega wymaganiom „Rozporządzenia Ministra Infrastruktury w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie” dotyczącym wyrobów budowlanych.

Clean System Ryps/Thin Scrub

Atest higieniczny	HK/B/0628/01/2014
Oznaczenie właściwości antypoślizgowej wg DIN 51130:2014	R13/R11
Klasyfikacja reakcji na ogień wg PN-EN 13501-1+A1:2010	C _{fl} - s1
Materiał profilu	EN AW 6063 T6
Obciążenie ściskające powodujące odkształcenie trwałe profilu aluminiowego	6 500 000 N/m ²

Wkład szczotkowy

Włókno PA6.6 o grubości	0,4 mm
Materiał profilu bazowego	PP
Drut nierdzewny o grubości	0,7 mm

Wg deklaracji producenta wkład szczotkowy spełnia wymagania dyrektywy UE 2002/95/EC wprowadzonej w życie 01.07.2006 r. oraz jest produkowany zgodnie z dyrektywą ROHS 2002/95/EC.

Wkład rypсовy

Proces wytwarzania	filcowanie
Skład włosa	100% PP ISO 2424
Ciężar włosa	1180 g/m ²
Masa całkowita	3630 g/m ² +/- 15% ISO 8543
Wysokość włosa	4 mm ISO 1765
Grubość całkowita	9,5 mm +15%/-10% ISO 1765