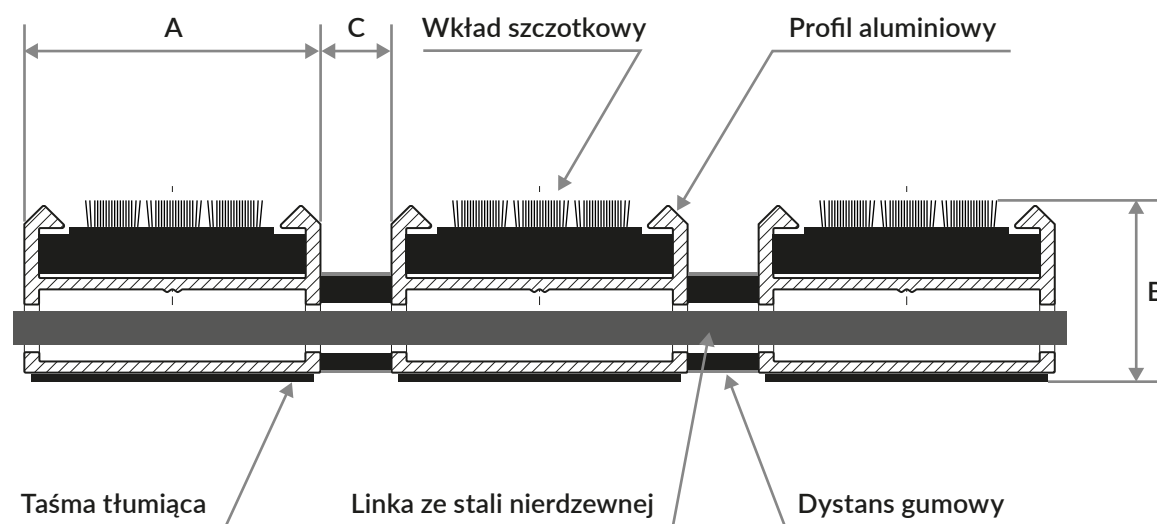


## SYSTEM WYCIERACZEK OBIEKTOWYCH DO OBUWIA CLEAN SYSTEM SCRUB



	A [mm]	B [mm]	C [mm]
Clean System Scrub 12	30	16	3 – 5,5
Clean system Scrub 17	30	20	3 – 5,5
Clean system Scrub 22	30	24	3 – 5,5
Clean System Scrub 27	31	29	3 – 5,5
Clean system Scrub 22 strong	32	24	3 – 5,5

### ■ SPECYFIKACJA PRODUKTU:

Wycieraczki Clean System Scrub wytwarzane są z profili aluminiowych z wkładem gumowym. Profile łączone są za pomocą linki ze stali nierdzewnej. Poszczególne profile oddzielone są za pomocą gumowych dystansów. Konstrukcja pozwala na łatwe zwijanie maty do czyszczenia i transportu.

Odstęp między profilami mogą się zawierać, w zależności od rodzaju wykonania, w granicach od 3 mm do 5,5 mm. Konstrukcja maty pozwala na wykonywanie mat w dowolnych wymiarach i kształtach. Przy czym szerokość maty jest uzyskiwana w wyniku docinania profili, natomiast jej długość jest uzyskiwana przez dobór ilości profili i ściśnięcia gumowych dystansów między nimi.

Limitem jest ciężar pojedynczej maty, który nie powinien przekraczać 100 kg. Zgodnie z opinią Instytutu Techniki Budowlanej system wycieraczek obiektowych do obuwia Clean System nie jest wyrobem budowlanym, a zatem nie podlega wymaganiom „Rozporządzenia Ministra Infrastruktury w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie” dotyczącym wyrobów budowlanych.

## Clean System Scrub

Atest higieniczny B-BK-60211-0449/19

Oznaczenie właściwości antypoślizgowej wg DIN 51130:2014 R13

Klasyfikacja w zakresie reakcji na ogień wg PN-EN 13501-1+A1:2010 C<sub>fl</sub> - s1

Deklaracja zgodności CE

Materiał profilu EN AW 6063 T6

Obciążenie statyczne 2 500 kg/100 cm<sup>2</sup> dla wersji standard  
3 400 kg/100 cm<sup>2</sup> dla wersji strong

Certyfikat systemu zarządzania środowiskowego ISO 14001:2015

## Wkład szczotkowy

Włókno PA6.6 o grubości 0,4 mm

Materiał profilu bazowego PP

Drut nierdzewny o grubości 0,7 mm

Wg deklaracji producenta wkład szczotkowy spełnia wymagania dyrektywy UE 2002/95/EC wprowadzonej w życie 01.07.2006 r. oraz jest produkowany zgodnie z dyrektywą ROHS 2002/95/EC.