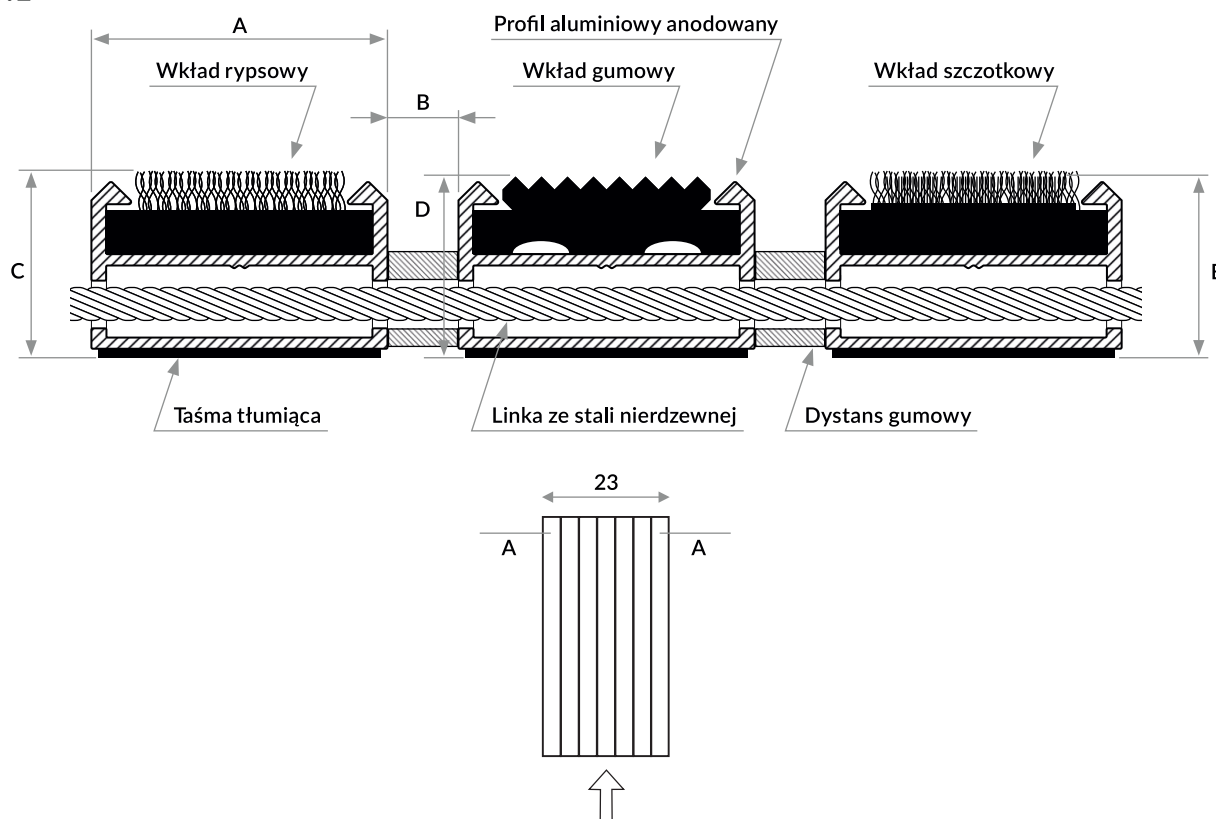


SYSTEM WYCIERACZEK CLEAN SYSTEM RYPS/RUBBER/SCRUB ATF

A-A
10:1



	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]
Clean System Ryp/Rubber/Scrub 12	30	3-5	15	15	18
Clean System Ryp/Rubber/Scrub 17	30	3-5	18	18	22
Clean System Ryp/Rubber/Scrub 22	30	3-5	22	22	25
Clean System Ryp/Rubber/Scrub 27	30	3-5	28	28	32

■ SPECYFIKACJA PRODUKTU:

Wycieraczki Clean System Ryp/Rubber/Scrub ATF stosowane są w ciągach pieszych, jako elementy ułatwiające poruszanie się osobom niewidomym lub słabo widzącym. Wytwarzane są z ułożonych na przemian z profili aluminiowych o różnych wysokościach. Standardowo wycieraczki te mają 23 cm długości (7 profili). Profile mogą być wypełnione wkładami rypсовymi, gumowymi lub szczotkowymi.

Dodatkowo ATF może być wypełniony kontrastowym wkładem (np. białym), który ułatwia orientację osobom słabo widzącym. Maty te wytwarzane są w wysokościach nominalnych: 12/17, 17/22 oraz 22/27 mm. Profile łączone są za pomocą linki ze stali nierdzewnej. Poszczególne profile oddzielone są za pomocą gumowych dystansów. Odstęp między profilami mogą się zawierać w granicach od 3 mm do 4,5 mm.

Szerokość maty jest uzyskiwana w wyniku docinania profili. Zgodnie z opinią Instytutu Techniki Budowlanej system wycieraczek obiektowych do obuwia Clean System nie jest wyrobem budowlanym, a zatem nie podlega wymaganiom „Rozporządzenia Ministra Infrastruktury w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie” dotyczącym wyrobów budowlanych.

ATF

Atest higieniczny	HK/B/0628/01/2014
Oznaczenie właściwości antypoślizgowej wg DIN 51130:2014	R11/R12/R13
Klasyfikacja reakcji na ogień wg PN-EN 13501-1+A1:2010	C _{fl} - s1
Materiał profilu	EN AW 6063 T6
Obciążenie statyczne	1 750 kg/100 cm ²

Wkład gumowy

Materiał wkładu	SEBES
Gęstość	1,18 g/cm ³
Twardość	70±3 ShA
Wytrzymałość na rozciąganie	>6 MPa
Proces wytwarzania	filcowanie
Skład włosa	100% polipropylen PP ISO 2424
Ciężar włosa	1180 g/m ²
Masa całkowita	3630 g/m ² +/- 15% ISO 8543
Wysokość włosa	4 mm ISO 1765
Grubość całkowita	9,5 mm +15%/-10% ISO 1765
Materiał trwale antystatyczny	ISO 6356

Wkład szcztkowy

Włókno PA6.6 o grubości	0,4 mm
Materiał profilu bazowego	PP
Drut nierdzewny o grubości	0,7 mm

Wg deklaracji producenta wkład szcztkowy spełnia wymagania dyrektywy UE 2002/95/EC wprowadzonej w życie 01.07.2006 r. oraz jest produkowany zgodnie z dyrektywą ROHS 2002/95/EC.