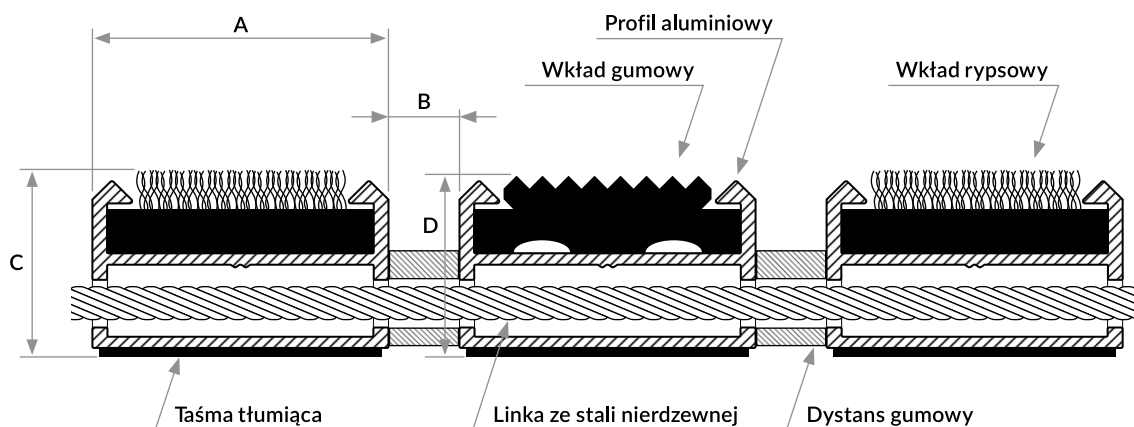


## SYSTEM WYCIERACZEK OBIEKTOWYCH DO OBUWIA CLEAN SYSTEM RYPS/RUBBER



	A [mm]	B [mm]	Ryps C [mm]	Rubber D [mm]
Clean System Ryps/Rubber 12	30	3-5	15	15
Clean System Ryps/Rubber 17	30	3-5	18	18
Clean System Ryps/Rubber 22	30	3-5	22	22
Clean System Ryps/Rubber 27	30	3-5	28	28
Clean System Ryps/Rubber 22 Strong	30	3-5	22	22
Clean System Ryps/Rubber 22 Premium	51	3-5	22	22

### ■ SPECYFIKACJA PRODUKTU:

Wycieraczki Clean System Ryps/Rubber wytwarzane są z profili aluminiowych z ułożonymi na przemian wkładami rypсовymi i gumowymi. Profile łączone są za pomocą linki ze stali nierdzewnej. Poszczególne profile oddzielone są za pomocą gumowych dystansów. Konstrukcja pozwala na łatwe zwijanie maty do czyszczenia i transportu.

Maty wytwarzane są w wysokościach nominalnych: 12 mm, 17 mm, 22 mm oraz 27 mm. Odstęp między profilami mogą się zawierać, w zależności od rodzaju wykonania, w granicach od 3 mm do 5 mm. Konstrukcja mat pozwala na wykonywanie mat w dowolnych wymiarach i kształtach. Przy czym szerokość maty jest uzyskiwana w wyniku docinania profili, natomiast jej długość jest uzyskiwana przez dobór ilości profili i ściśnięcia gumowych dystansów między nimi. Limitem jest ciężar pojedynczej maty, który nie powinien przekraczać 100 kg.

Zgodnie z opinią Instytutu Techniki Budowlanej system wycieraczek obiektowych do obuwia Clean System nie jest wyrobem budowlanym, a zatem nie podlega wymaganiom „Rozporządzenia Ministra Infrastruktury w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie” dotyczącym wyrobów budowlanych.

## Clean System Ryps-Rubber

Atest higieniczny HK/B/0628/01/2014

Oznaczenie właściwości antypoślizgowej wg DIN 51130:2014 R11/R12

Klasyfikacja reakcji na ogień wg PN-EN 13501-1+A1:2010 C<sub>fl</sub> - s1

Materiał profilu EN AW 6063 T6

Obciążenie ściskające powodujące odkształcenie trwałe profilu aluminiowego 3 500 kg/m<sup>2</sup> - wersja standard  
10 000 kg/m<sup>2</sup> - wersja strong

## Wkład gumowy

Materiał wkładu SEBS

Gęstość 1,37 g/cm<sup>3</sup>

Twardość 85±3 ShA

Wytrzymałość na rozciąganie >23 MPa

## Wkład rypсовy

Proces wytwarzania filcowanie

Skład włosa 100% polipropylen

Ciężar włosa 1500 g/m<sup>2</sup> ± 10%

Masa całkowita 2100 g/m<sup>2</sup> ± 10%

Wysokość włosa 4,5 mm ± 10%

Grubość całkowita 10 mm ± 10%

Materiał trwale antystatyczny ISO 6356