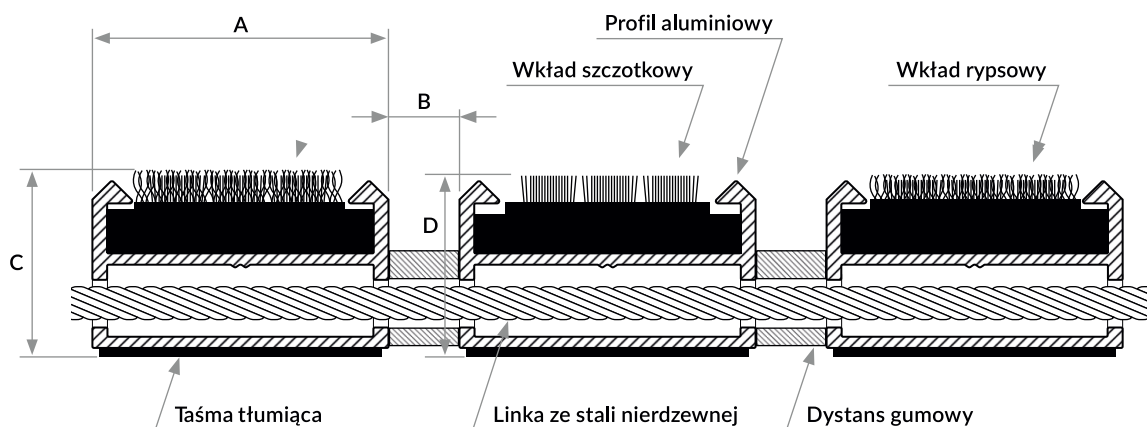


SYSTEM WYCIERACZEK OBIEKTOWYCH DO OBUWIA CLEAN SYSTEM SCRUB/RUBBER



	A [mm]	B [mm]	Ryps C [mm]	Scrub D [mm]
Clean System Ryps/Scrub 12	30	3 - 5	15	18
Clean System Ryps/Scrub 17	30	3 - 5	18	22
Clean System Ryps/Scrub 22	30	3 - 5	22	25
Clean System Ryps/Scrub 27	30	3 - 5	28	32
Clean System Ryps/Scrub 22 Strong	32	3 - 5	22	25
Clean System Ryps/Scrub 22 Premium	51	3 - 5	22	25

■ SPECYFIKACJA PRODUKTU:

Wycieraczki Clean System Ryps/Scrub wytwarzane są z profili aluminiowych z ułożonymi na przemian wkładami rypсовymi i szczotkowymi. Profile łączone są za pomocą linki ze stali nierdzewnej. Poszczególne profile oddzielone są za pomocą gumowych dystansów. Konstrukcja pozwala na łatwe zwijanie maty do czyszczenia i transportu.

Maty wytwarzane są w wysokościach nominalnych: 12 mm, 17 mm, 22 mm oraz 27 mm. Odstęp między profilami mogą się zawierać, w zależności od rodzaju wykonania, w granicach od 3 mm do 5 mm. Konstrukcja mat pozwala na wykonywanie mat w dowolnych wymiarach i kształtach. Przy czym szerokość maty jest uzyskiwana w wyniku docinania profili, natomiast jej długość jest uzyskiwana przez dobór ilości profili i ściśnięcia gumowych dystansów między nimi. Limitem jest ciężar pojedynczej maty, który nie powinien przekraczać 100 kg.

Zgodnie z opinią Instytutu Techniki Budowlanej system wycieraczek obiektowych do obuwia Clean System nie jest wyrobem budowlanym, a zatem nie podlega wymaganiom „Rozporządzenia Ministra Infrastruktury w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie” dotyczącym wyrobów budowlanych.

Atest higieniczny	HK/B/0628/01/2014
Oznaczenie właściwości antypoślizgowej wg DIN 51130:2014	R13/R11
Klasyfikacja reakcji na ogień wg PN-EN 13501-1+A1:2010	C _{fl} - s1
Materiał profilu	EN AW 6063 T6
Obciążenie statyczne nieniszczące profilu aluminiowego	3 500 kg/100 cm ² - standard version 10 000 kg/100 cm ² - strong version

Wkład szczotkowy

Grubość włókna PA6.6	0,4 mm
Materiał profilu bazowego	PP
Grubość drutu nierdzewnego	0,7 mm

Wg deklaracji producenta wkład szczotkowy spełnia wymagania dyrektywy UE 2002/95/EC wprowadzonej w życie 01.07.2006 r. oraz jest produkowany zgodnie z dyrektywą ROHS 2002/95/EC.

Wkład rypсовy

Proces wytwarzania	filcowanie
Skład włosa	100% polipropylen (PP) ISO 2424
Ciężar włosa	1180 g/m ²
Wysokość włosa	4 mm ISO 1765
Masa całkowita	3630 g/m ² +/- 15% ISO 8543
Grubość całkowita	9,5 mm + 15%/- 10% ISO 1765
Materiał trwale antystatyczny	ISO 6356