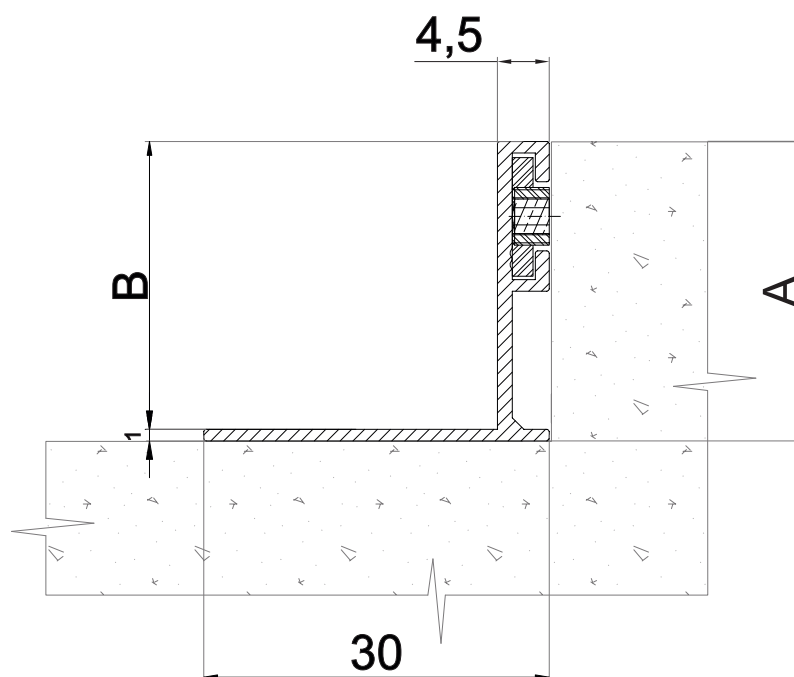


RAMKA ALUMINIOWA

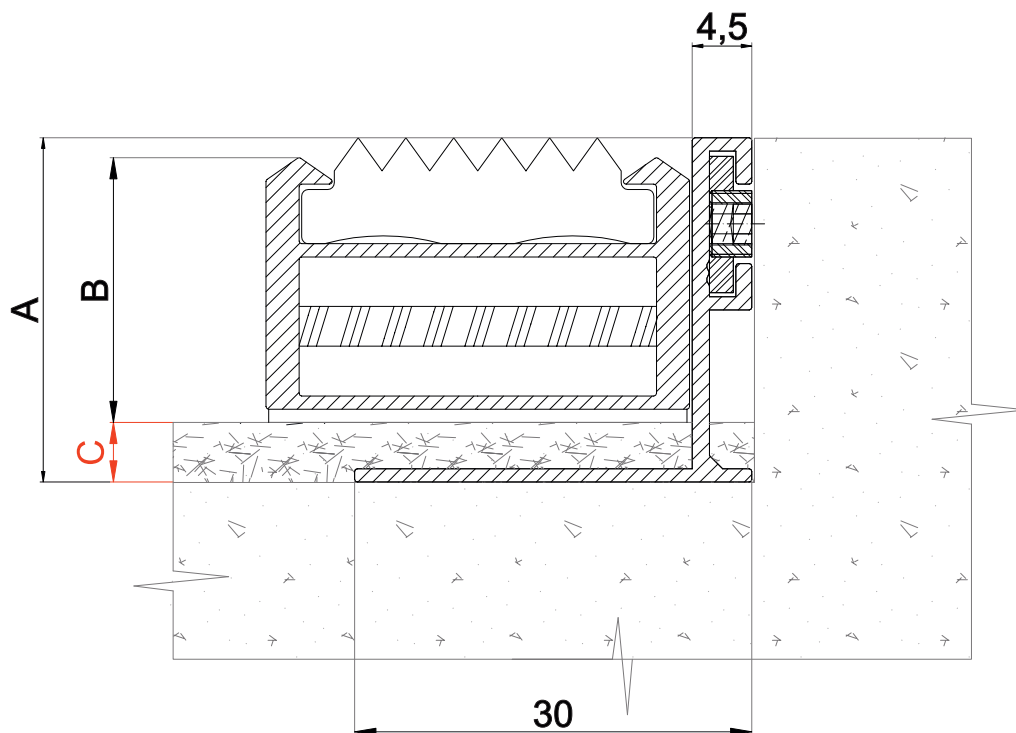


RAMKA ALUMINIOWA	STOSOWANY Z PROFILAMI	A [mm]	B [mm]
12	12	13	12
17	17	17	16
22	22	21	20
27	27	26	25

■ SPECYFIKACJA PRODUKTU:

Profile ramkowe sugerujemy wklejać, kotkować lub ewentualnie zalewać masą samopoziomującą. Nazwy profili konstrukcyjnych oraz pasujących do nich ramek są takie same, a wysokości górnych krawędzi ramki i wycieraczki licują się. Szerokość górnej części widocznej wynosi 4.5 [mm]. Ucięte ramki (sugerowany kąt cięcia 45°) łączone są przy pomocy kątowników stalowych ocynkowanych zagiętych pod kątem 90°. Kątownik jest przykręcony wkrętami gwintowanymi M6 za pomocą klucza ampulowego przez otwory w kątowniku z dociskiem do pierwszego oporu stawianego przez ścianę ramki. Produkt wykonany jest z aluminium (stop EN AW-6063), tak jak profile konstrukcyjne wycieraczek.

■ RAMY DO ZALANIA:



RAMKA ALUMINIOWA	STOSOWANY Z PROFILAMI	A [mm]	B [mm]	C [cm]
-	27	-	-	-
17	12	17	12	2,7
22	17	21	16	3,5
27	22	26	20	4,5

■ SPECYFIKACJA PRODUKTU:

Przedstawiamy także alternatywne rozwiązanie obejmujące ramkę do zalania masą samopoziomującą, która wymaga wyższej ramki według tabeli jeden rozmiar większej niż profil wycieraczki. Na rysunku czerwonym kolorem przedstawiono sugerowane minimalne wartości do zalania (na przykładzie wkładu gumowego), które mogą być większe zależnie od preferencji klienta.

- A - całkowita wysokość ramki
- B - wysokość profilu wycieraczki wraz z pianką tłumiącą
- C - wysokość (grubość) wylewki samopoziomującej wraz z ramką