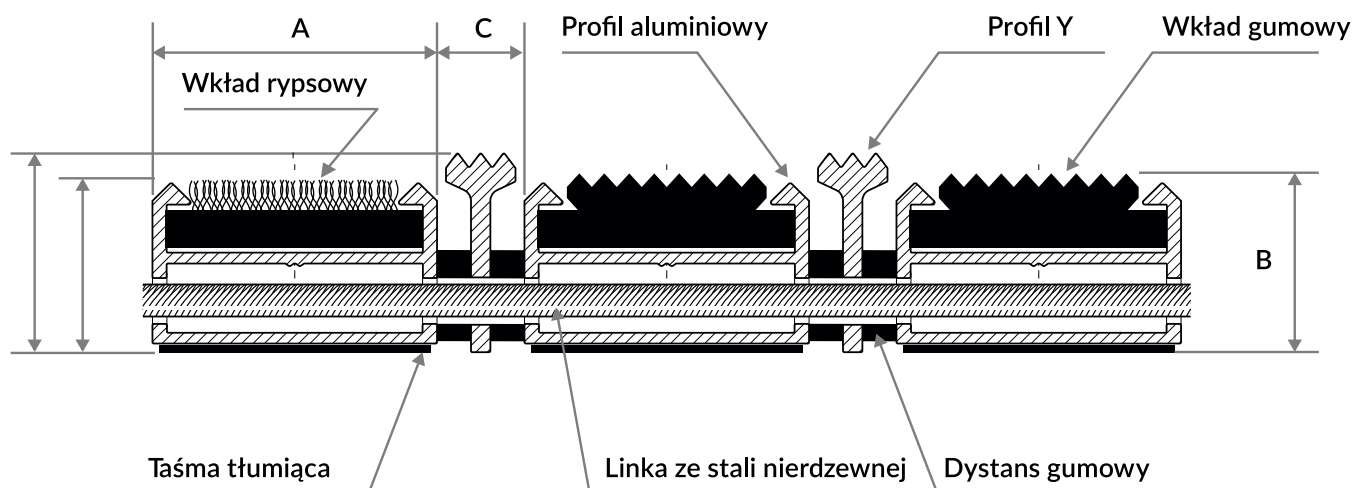


SYSTEM WYCIERACZEK OBIEKTOWYCH DO OBUWIA CLEAN SYSTEM RYPS/RUBBER SCRUBBING EDGE



	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]
Clean System Ryps/Rubber Edge 22	30	12,5	22	22	23
Clean System Ryps/Rubber Edge 22 Strong	32	12,5	22	22	23
Clean System Ryps/Rubber Edge 22 Premium	51	12,5	22	22	23

■ SPECYFIKACJA PRODUKTU:

Wycieraczki Clean System Ryps/Rubber Scrubbing Edge wytwarzane są z profili aluminiowych z wkładami rypсовymi i gumowymi. Profile łączone są za pomocą linki ze stali nierdzewnej. Pomiędzy każdą parą profili znajdują się dwa dystanse, a między nimi aluminiowy grzebyk. Konstrukcja pozwala na łatwe zwijanie maty do czyszczenia i transportu. Maty wytwarzane są w wysokościach nominalnej 22 mm.

Odstępy między profilami (B) mogą się zawierać, w zależności od rodzaju wykonania, w granicach od 12,5 mm do 15,3 mm. Konstrukcja mat pozwala na wykonywanie mat w dowolnych wymiarach i kształtach. Przy czym szerokość maty jest uzyskiwana w wyniku docinania profili, natomiast jej długość jest uzyskiwana przez dobór ilości profili i ściśnięcia gumowych dystansów między nimi. Limitem jest ciężar pojedynczej maty, który nie powinien przekraczać 50 kG.

Zgodnie z opinią Instytutu Techniki Budowlanej system wycieraczek obiektowych do obuwia Clean System nie jest wyrobem budowlanym, a zatem nie podlega wymaganiom „Rozporządzenia Ministra Infrastruktury w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie” dotyczącym wyrobów budowlanych.

Clean System Ryps/Rubber Edge

Atest higieniczny	HK/B/0628/01/2014
Oznaczenie właściwości antypoślizgowej wg DIN 51130:2014	R11/R12
Klasyfikacja w zakresie reakcji na ogień wg PN-EN 13501-1+A1:2010	C _{fl} - s1
Materiał profilu	EN AW 6063 T6
Obciążenie statyczne powodujące odkształcenie trwałe profilu aluminiowego	3 500 kg/m ² - wersja standard 10 000 kg/m ² - wersja strong

Wkład rypсовy

Proces wytwarzania	filcowanie
Skład włosa	100% polipropylen (PP) ISO 2424
Ciężar włosa	1 180 g/m ²
Wysokość włosa	4 mm ISO 1765
Masa całkowita	3 630 g/m ² +/- 15% ISO 8543
Grubość całkowita	9,5 mm +/- 15%/-10% ISO 1765
Materiał trwale antystatyczny	ISO 6356

Wkład gumowy

Materiał wkładu	SEBS
Gęstość	1,18 g/cm ³
Twardość	70±3 ShA
Wytrzymałość na rozciąganie	>6MPa